

TECNOLOGÍAS SIN ZANJA







ORDEN PRESENTACIÓN





¿QUIÉNES SOMOS?

AUGER BORING GUIADO

PIPE JACKING

VENTAJAS DE LAS TECNOLOGÍAS SIN ZANJA

POZOS DE TRABAJO

PLANEACIÓN DE PROYECTOS

CRITERIOS PARA LA MODIFICACIÓN DE UN PROYECTO EN ZANJA A MICROTUNEL





¿QUIÉNES SOMOS?





































NUESTRA HISTORIA





1.975 : Fundado por Michel Bessac

1.996 : Sale Michel Bessac y se convierte 100% en una Empresa de

Soletanche Bachy

2.005: Primer Emisario Submarino

2.007 : Construcción del primer túnel en Colombia – IRB – Dn 3.75

mm - 9.4 Km

2.007 : Entrada al Grupo Vinci

2.008 : Construcción en Colombia para EAAB : ITB 11 Km

¡48 años en el Mercado!





2.009 : Se constituye la primera filial extranjera, en Colombia nace BESSAC ANDINA

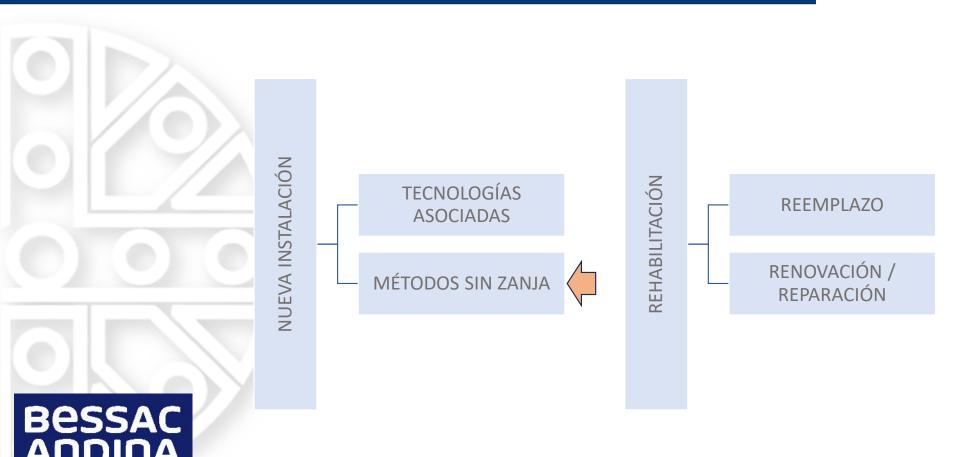
i15 años en el Mercado!



Ву 🎒 SOLEТАПСНЕ ВАСНУ СОLОПІВІА

INSTALACIÓN TECNOLOGÍAS SIN ZANJA





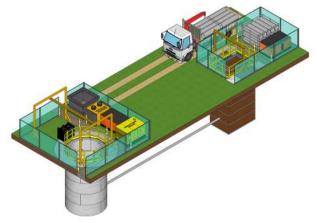






- √ Un solo equipo para diámetros entre 8" y 20".
- ✓ Equipo compacto (Φ =2m).
- ✓ Maquinaria mínima in situ.
- ✓ Altos rendimientos de instalación y excavación.
- √ Viables en suelos blandos son SPT < 35 golpes.
 </p>
- ✓ Instalación de tuberías con precisión milimétrica.
- ✓ Ahorro en costos y tiempos de ejecución de obra.











ETAPA 1: Instalación

ETAPA 2: Pilotaje

ETAPA 3: Excavación con camisa

ETAPA 4: Instalación de tubería







(Imágenes HK)



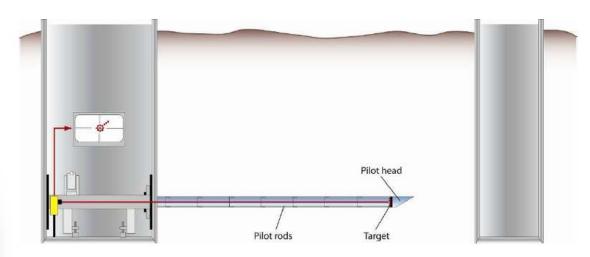


ETAPA 1: Instalación

ETAPA 2: Pilotaje

ETAPA 3: Excavación con camisa











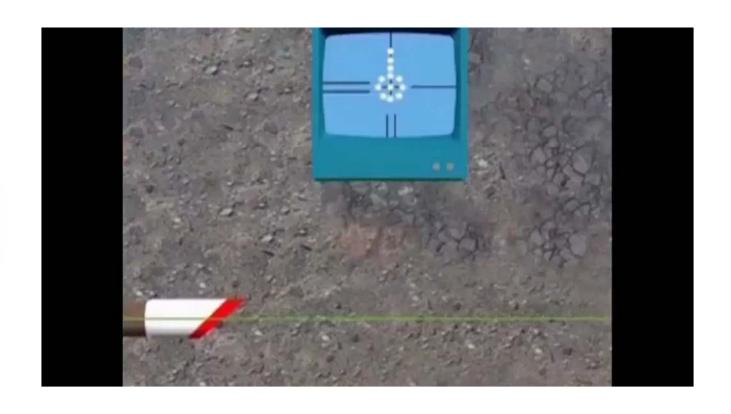


ETAPA 1: Instalación

ETAPA 2: Pilotaje

ETAPA 3: Excavación con camisa







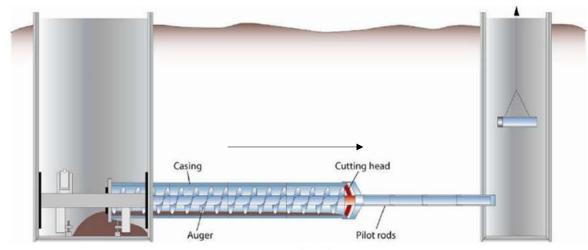


ETAPA 1: Instalación

ETAPA 2: Pilotaje

ETAPA 3: Excavación con camisa





Extensions



Extension from pilot to casing



Extension from pilot to casing with gauged auger



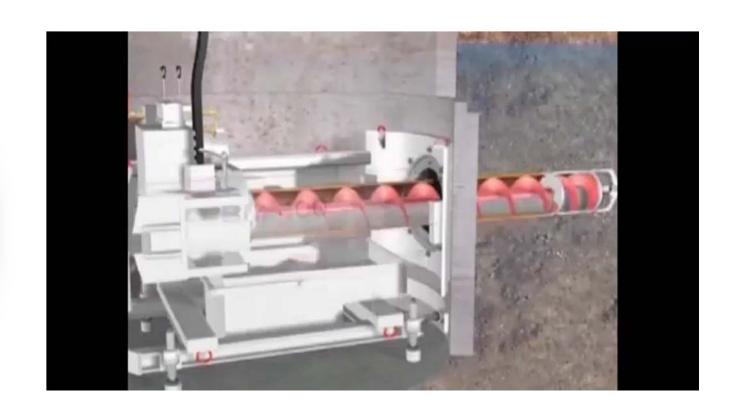


ETAPA 1: Instalación

ETAPA 2: Pilotaje

ETAPA 3: Excavación con camisa





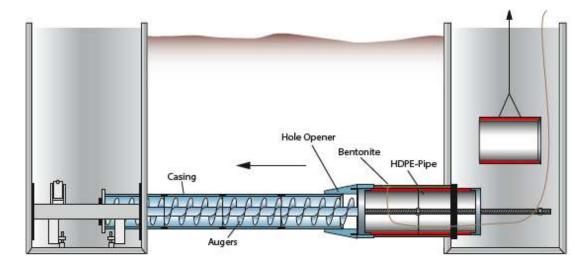




ETAPA 1: Instalación

ETAPA 2: Pilotaje

ETAPA 3: Excavación con camisa



Hole Opener with pulling rods for HDPE pipes





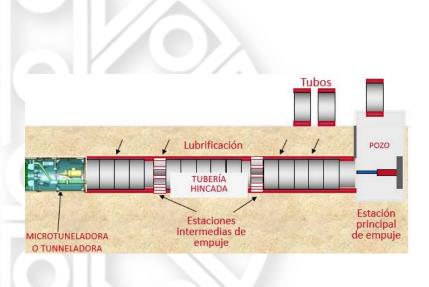




📵 SOLETANCHE ВАСНУ СОLOПІВІА

¿QUÉ ES MICROTUNELACIÓN?





• Es un proceso que utiliza un equipo de excavación y perforación guiado de alta precisión, con presión en el frente, combinado con el empuje o técnica de «Pipe Jacking», para instalar directamente tuberías bajo tierra en un solo paso.

PIPE JACKING
 Técnica de empuje de tubos para

instalación

JACKING PIPE Tubos para ser empujados o

hincados

Consideraciones especiales:

- Se emplea un sistema de guiado láser ogiroscopio
- Sistema de gateo utilizado para avanzar
- Se provee de una continua presión en el frente para balancear las presiones de tierra y agua
- Uso de estaciones de empuje intermedias que permiten el avance en grandes longitudes.



EQUIPOS PARA MICROTUNEL







AVN - SLURRY







TIPOS DE MICROTUNELADORAS



AVN - SLURRY.

- DN 600 mm. en adelante (600 mm 1500 mm BAN)
- Control desde Cabina externa en superficie
- Extracción de material por Marinaje de Lodos
- Versatilidad en cualquier tipo de suelo y condición
- Instalaciones compactas



EPB.

- DN 1400 mm. en adelante (1600 -2750 mm BAN).
- Extracción de material por tornillos sinfín y vagones
- · Rendimientos buenos en suelos plásticos
- Grandes longitudes y grandes diámetros

 Menor cantidad de equipos en operación

 El rango geológico de aplicación se puede mejorar

 mediante el acondicionamiento del suelo.

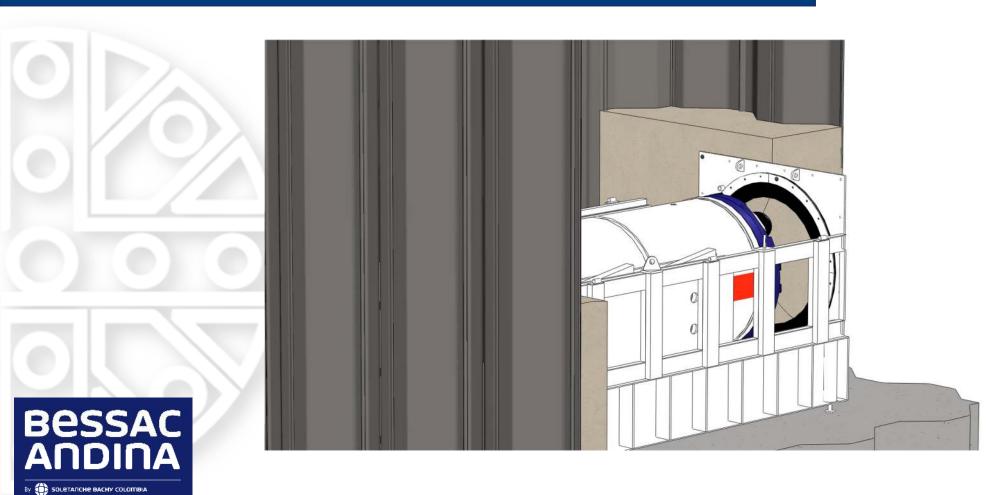






PRINCIPIO DE FUNCIONAMIENTO

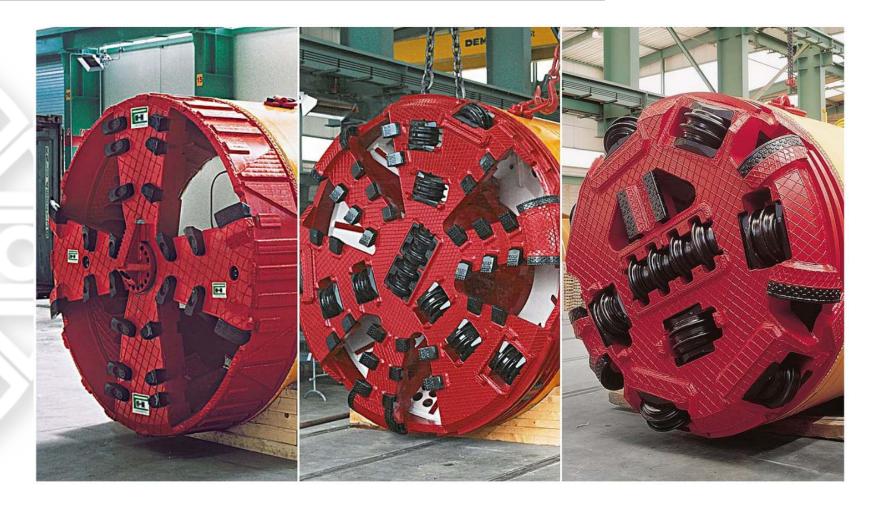






TIPOS DE RUEDA DE CORTE





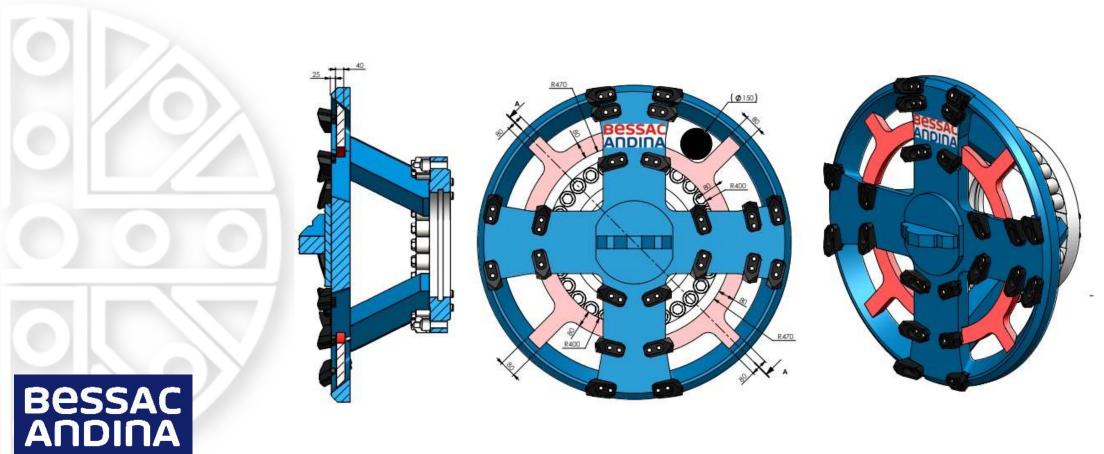




By soletanche bachy colombia

ACONDICIONAMIENTO RUEDAS DE CORTE



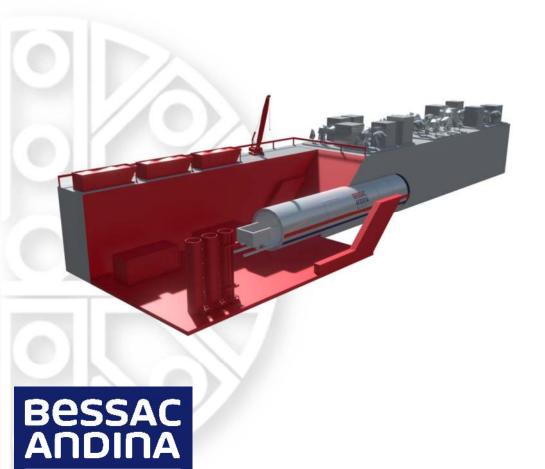




Ву 🎒 SOLETATICHE ВАСНУ СОLОПІВІА

PIPE JACKING





Instalación Tubería:

- Tubería GRP (Fibra de Vidrio)
- Tubería en Concreto Reforzado

Tubos Galeria:

- Tubería WSP
- Redes Secas









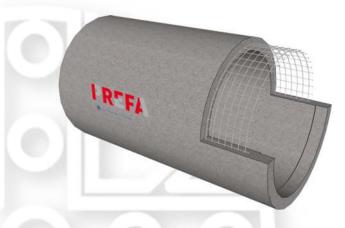




50 SOLETATICHE ВАСНУ СОLОПІВІА

INSTALACIÓN TECNOLOGÍAS SIN ZANJA





- Resistencia de carga 80 ton al aplastamiento
- Optimización en diseños no commodite, diseño a medida
- Condiciones de instalación eficientes "pipe jacking" por gateo
- **Eficiencia y capacidad hidráulica** diámetros 0.6 3 mts y Manning de 0.009 y 0.010.
- Resistencia a agentes externos fuego, rayos ultravioleta y corrosión por sulfuros



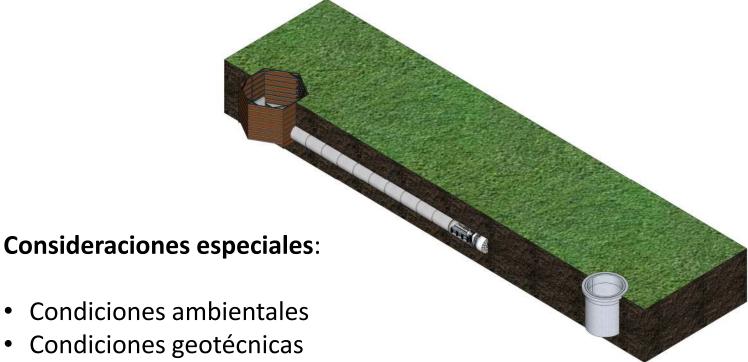




INSTALACIÓN TECNOLOGÍAS SIN ZANJA







- Condiciones ambientales
- Condiciones geotécnicas
- Geometría de los pozos
- Solicitudes particulares



POZOS DE LANZAMIENTO







Izaje Tuneladora



Instalación a fondo de pozo



Muro de reacción



Portal de Ingreso



Perforación





POZOS DE SALIDA









Caisson en concreto



Tablestaca metálica



Dovelas Prefabricadas



Pilotes Secantes















INSTALACIÓN TECNOLOGÍAS SIN ZANJA





- Reducción del movimiento de tierras / Disminución de escombros
- Disminución en la huella de carbono
- Protección de los habitantes y medio ambiente
- Mínima contaminación ambiental por ruido, deforestación, polvo y emisiones de GEI.
- Innovación
- Protección de Entornos Naturales
 - Se elimina descenso del NF.
 - Menor riesgo de asentamientos y levantamientos en la superficie
 - Compatible con todas las condiciones del suelo
 - Paso controlado de interferencias





- Tramos de gran longitud y posibilidad de curvas Zonas de obra y pozos reducidos
- Fiabilidad de los equipos y de la técnica
- Trabajos constructivos independientes de las condiciones climatológicas
- Cumplimientos eficaz de los plazos de trabajo
- Acabado interno uniforme
- Permite trabajar en profundidades que la zanja abierta no permite.
- Las Actividades se desarrollan de forma segura con disminución de accidentes laborales
- Mínimo impacto en el tráfico vehicular
- Menor perjuicios al comercio, industrias ...
- Reducción en costos asociados a indemnizaciones y otras compensaciones económicas
- Menor trabajo de rehabilitación del área afectada, reducción de presupuesto
- Grandes rendimientos de instalación











REDUCCIÓN EMISIONES (TON CO2-eq) CON USO DE TECNOLOGÍA SIN ZANJA



Huella de Carbono

Indicador ambiental que refleja la cantidad de gases de efecto invernadero (GEI), expresada como CO2 equivalente, que es emitida directa o indirectamente como consecuencia de una actividad determinada.

¿Cómo se calcula?

Cantidad de CO2 equivalentes = Nivel de actividad por factor de emisión.





TUBERÍAS DE CONCRETO UTC



https://www.geplus.co.uk/news/bachy-completes-first-tunnel-with-low-carbon-concrete-pipes-18-07-2022/





MEDICIÓN PROYECTOS EN EVALUACIÓN





5 PROYECTOS 6.2 KILOMETROS (500 mm a 2200 mm)

TOTAL

4989 ton CO2 eq

Esto es equivalente a:



Lo que emiten ir y volver de Bogotá a Lima **3210** veces en un vehículo a gasolina promedio.



Lo que absorben **74 832** árboles sembrados y cultivados durante 10 años.



La reducción de un **51%** de emisiones respecto a hacer los pryectos en zanja abierta.







ELEMENTOS A TENER EN CUENTA





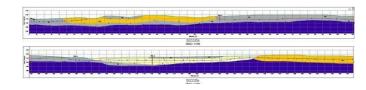
Diseño Hidráulico:

 Diámetro, cotas de pozos, pendiente, profundidad, material tubería, longitud de tramos, curvaturas, etc

Suelo:

2

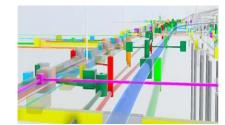
- Nivel freático
- Caracterización geotécnica



Condiciones en las zonas de influencia:



- Interferencias con redes o estructuras subterráneas (mapeo/georadar)
- Localización de instalaciones existentes y proyectadas
- Vías de acceso a los pozos de trabajo
- PMT o delimitación de la plataforma de trabajo
- Identificación de redes de energía
- Derechos de paso requeridos







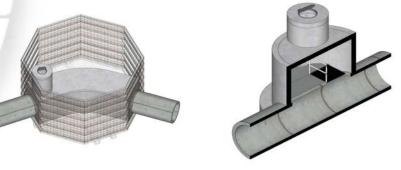
VIABILIDAD TÉCNICA DEL PROYECTO

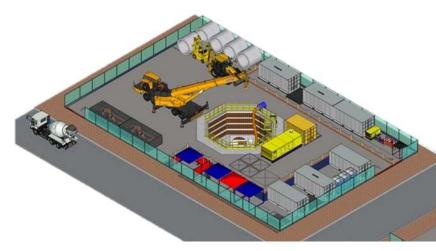


Consideraciones a tener en cuenta

- Cobertura del terreno
- Profundidad del trazado
- Características del subsuelo
- Rueda de corte y herramientas
- Espacios de trabajo y accesos al mismo







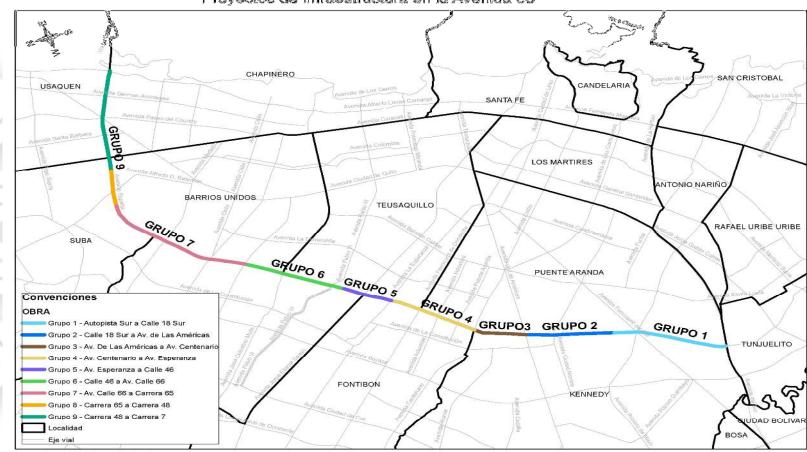




PROYECTOS AVENIDA 68 - BOGOTÁ



Proyectos de infraestructura en la Avenida 68



Fuente: Instituto de Desarrollo Urbano, IDU Elaborado por: Cámara de Comercio de Bogotá





DESCRIPCIÓN GENERAL DEL PROYECTO



El Proyecto de Construcción del Sistema Transmilenio de la Avenida 68, requirió la construcción de diferentes colectores e interceptores de alcantarillado a lo largo de esta vía, proyectada para ejecutarse desde la Avenida Carrera 7º con calle 100, su conexión con la Avenida 68 o avenida Congreso Eucarístico, hasta su terminación en la Autopista Sur de la ciudad de Bogotá.

Este macroproyecto se dividió en 9 grupos.

Los diseños hidráulicos contemplaron la instalación por metodología en zanja de aproximadamente 5 km de tubería en HDPE desde el sector del Pedregal en el costado oriental de la calle 100, iniciando en un diámetro de 28" y terminado en el Canal Salitre en un diámetro de 80" (2,0 m).









¿POR QUÉ CAMBIAR EL PROCESO DE INSTALACIÓN?



Se realizó un detallado estudio del proyecto, encontrando lo siguiente, con respecto al diseño y construcción del colector expreso, particularmente en el grupo 8 de la Av. 68:

- 1. Los costos indirectos del tráfico +/- \$1.500 millones.
- 2. Instalación de tuberías flexibles de polietileno de 1,80 m zanja de aprox 6 m.
- 3. La altura del nivel freático exige bombas de succión.
- 4. Optimización de diámetros.
- 5. Optimización de costos (rendimientos, seguridad, PMTs).
- 6. Menor impacto Social y Ambiental.

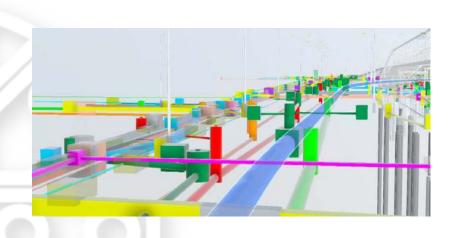






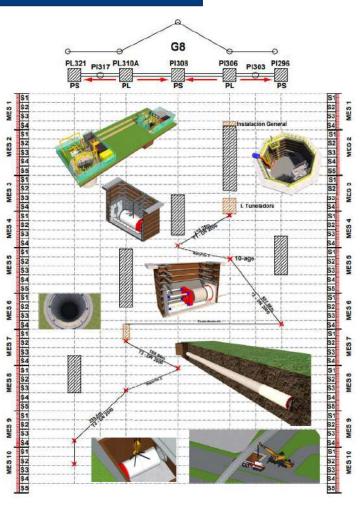
PLANIFICACIÓN / PLAN DE TRABAJO





Identificación de redes existentes y Planificación de Obra







NUESTRAS EXPERIENCIA











BESSAC ANDINA EN CIFRAS







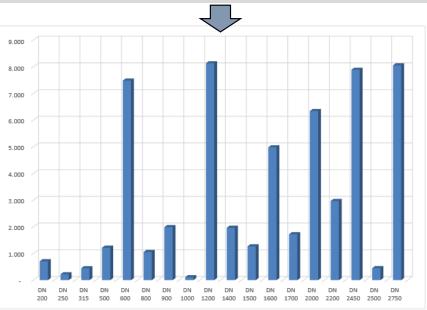








DES EN PAISES







INTERCEPTOR TUNJUELO BAJO

















INTERCEPTOR TUNJUELO BAJO

- DN 2450mm (4611m)
- DN 2750mm (3772m)
- Long. Total: 8300 m

RECORD DE LONGITUD
EJECUTADA EN UN SOLO TRAMO
1200M



PICOTA – CARACAS SUR













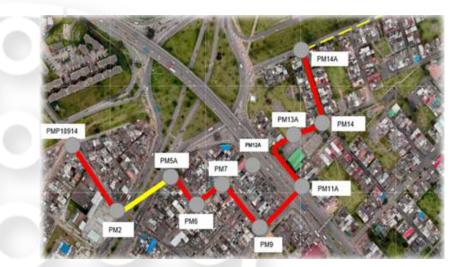
PICOTA AVN 1200-1500

-Hinca DN 1500mm Long 281.4 m, Hinca DN 1200mm Long 905.41 m



AVENIDA 68 – GRUPO 1













GRUPO 1 – AVENIDA 68 AVN 1200 – KIT 1400 / AVN 600 / AVN 800

Hinca:

DN 600mm: Long 520 m / DN 800mm: Long 85 m / DN 1200mm Long 117 m DN 1400mm: Long 600 m (TOTAL = 1.305M)



BESSAC ANDINA

Ву 🎒 SOLEТАПСНЕ ВАСНУ СОLОПІВІА

AVENIDA 68 – GRUPO 5















GRUPO 5 – AVENIDA 68 EPB 1600 ENCAMISADA DN1700

Hinca DN 1700mm Long 399 m



AVENIDA 68 – GRUPO 7













GRUPO 7 PIPE JACKING EPB 2200 – AVN 1200- AVN 600-700

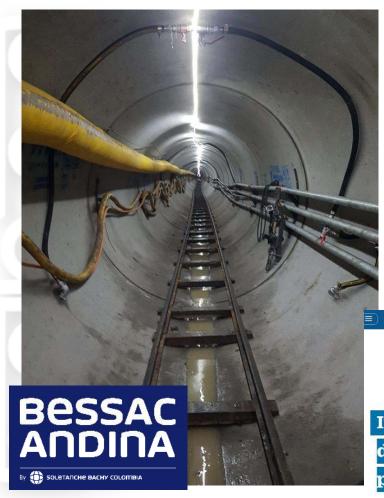
-Hinca: DN 2200mm Long 930 m, DN 2000mm Long 300 m, DN1500 Long 138m, DN1200 Long 1505 m, DN 900 Long 95 m, DN 600 Long 795 m, DN 800 Long 90 m





AVENIDA 68 – GRUPO 7













GRUPO 68 – GRUPO 8













GRUPO 8 – AVENIDA 68 - CONCONCRETO EPB 1600 - KIT 2000

Hinca DN 2000mm Long 1.282 m

